



FICHA TÉCNICA

DADOS OPERACIONAIS

FT NSA-365 - 1775
Data de elaboração: 14/01/2023
Revisão: 06/11/2023-01

NAUBER[®]

MAQUINAS

CONDENSADOR DE AR NSA-365

Referência 1775

DESCRIÇÃO

Equipamento desenvolvido para remoção eficiente de condensados de água.
Trabalha por efeito tripla coalescência.
Aplicação em redes de ar comprimido e entradas de consumo.

CARACTERÍSTICAS

PRESSÃO MÁXIMA: 12,0 Kgf/cm²;

TEMPERATURA: -10°C +60°C;

FLUIDO: Ar comprimido;

MATERIAL: Alumínio, Plástico Engenharia e Buna-N;

VAZÃO TRIPLA: 5250 Litros/min;

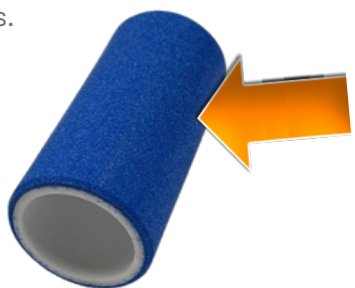
SISTEMA: Coalescência e Dreno automático;

MONTAGEM: Vertical com o dreno para baixo.

Em linha.

ELEMENTO FILTRANTE: Borosilicato, de alta eficiência;

CUIDADOS: Evitar o contato (do visor de policarbonato) com solventes ou produtos químicos.
trocar elemento a cada 1000h de uso (com vazão) ou a cada 12 meses.



ELEMENTO
FILTRANTE



	ALTURA	COMPRIMENTO	LARGURA
MEDIDAS DA EMBALAGEM	11,6cm	29cm	10,7cm

INDICAÇÕES DE USO

Remoção eficiente de condensados de água.

DADOS ADICIONAIS	
PRESSÃO MÁXIMA	12,0 kgf/cm ²
TEMPERATURA	-10°C + 60°C
VAZÃO TRIPLA	5.250 LITROS/MIN.
PESO BRUTO	2,590kg



Email
atendimento@nauber.com.br



Telefone
+55 47 33745969



Web Site
www.nauber.com.br